

Yamato
ヤマトスチール株式会社

Yamato
ヤマトスチール株式会社

1mill-1line



product

広がる鉄の可能性。

会社案内パンフレット

H形鋼

H形鋼は、その名前の通り、断面がアルファベットの「H」の形をした鋼材で、主にビル・工場・スタジアム・ショッピングモールなどの大型建築物やそれらを支える杭として使用されています。

製造品種

H形鋼 | 広幅系列



| 区分 (高さ×辺) | 標準断面寸法 (mm) | | | | 断面積 (cm ²) | 単位 質量 (kg/m) | 参考 | | | | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|----|---------------------------|--------------------|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------|
| | H×B | t ₁ | t ₂ | r | | | 断面二次モーメント (cm ⁴) | | 断面二次半径 (cm) | | 断面係数 (cm ³) | |
| | | | | | | | I _x | I _y | i _x | i _y | z _x | z _y |
| 150×150 | 150×150 | 7 | 10 | 8 | 39.65 | 31.1 | 1,620 | 563 | 6.40 | 3.77 | 216 | 75.1 |
| 175×175 | 175×175 | 7.5 | 11 | 13 | 51.43 | 40.4 | 2,900 | 984 | 7.50 | 4.37 | 331 | 112 |
| 200×200 | 200×200 | 8 | 12 | 13 | 63.53 | 49.9 | 4,720 | 1,600 | 8.62 | 5.02 | 472 | 160 |
| 250×250 | 250×250 | 9 | 14 | 13 | 91.43 | 71.8 | 10,700 | 3,650 | 10.8 | 6.32 | 860 | 292 |
| 300×300 | 300×300 | 10 | 15 | 13 | 118.5 | 93.0 | 20,200 | 6,750 | 13.1 | 7.55 | 1,350 | 450 |
| 350×350 | 350×350 | 12 | 19 | 13 | 171.9 | 135 | 39,800 | 13,600 | 15.2 | 8.89 | 2,280 | 776 |
| 400×400 | 400×400 | 13 | 21 | 22 | 218.7 | 172 | 66,600 | 22,400 | 17.5 | 10.1 | 3,330 | 1,120 |

H形鋼 | 中幅系列



| 区分 (高さ×辺) | 標準断面寸法 (mm) | | | | 断面積 (cm ²) | 単位 質量 (kg/m) | 参考 | | | | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|----|---------------------------|--------------------|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------|
| | H×B | t ₁ | t ₂ | r | | | 断面二次モーメント (cm ⁴) | | 断面二次半径 (cm) | | 断面係数 (cm ³) | |
| | | | | | | | I _x | I _y | i _x | i _y | z _x | z _y |
| 200×150 | 194×150 | 6 | 9 | 8 | 38.11 | 29.9 | 2,630 | 507 | 8.30 | 3.65 | 271 | 67.6 |
| 250×175 | 244×175 | 7 | 11 | 13 | 55.49 | 43.6 | 6,040 | 984 | 10.4 | 4.21 | 495 | 112 |
| 300×200 | 294×200 | 8 | 12 | 13 | 71.05 | 55.8 | 11,100 | 1,600 | 12.5 | 4.75 | 756 | 160 |
| 350×250 | 340×250 | 9 | 14 | 13 | 99.53 | 78.1 | 21,200 | 3,650 | 14.6 | 6.05 | 1,250 | 292 |
| 400×300 | 390×300 | 10 | 16 | 13 | 133.3 | 105 | 37,900 | 7,200 | 16.9 | 7.35 | 1,940 | 480 |
| 450×300 | 440×300 | 11 | 18 | 13 | 153.9 | 121 | 54,700 | 8,110 | 18.9 | 7.26 | 2,490 | 540 |
| 500×300 | 482×300 | 11 | 15 | 13 | 141.2 | 111 | 58,300 | 6,760 | 20.3 | 6.92 | 2,420 | 450 |
| | 488×300 | 11 | 18 | 13 | 159.2 | 125 | 68,900 | 8,110 | 20.8 | 7.14 | 2,820 | 540 |
| 600×300 | 582×300 | 12 | 17 | 13 | 169.2 | 133 | 98,900 | 7,660 | 24.2 | 6.73 | 3,400 | 511 |
| | 588×300 | 12 | 20 | 13 | 187.2 | 147 | 114,000 | 9,010 | 24.7 | 6.94 | 3,890 | 601 |
| | 594×302 | 14 | 23 | 13 | 217.1 | 170 | 134,000 | 10,600 | 24.8 | 6.98 | 4,500 | 700 |
| ※650×300 | 644×300 | 12 | 22 | 18 | 206.8 | 162 | 152,000 | 9,910 | 27.1 | 6.92 | 4,710 | 661 |
| | 650×300 | 12 | 25 | 18 | 224.8 | 176 | 171,000 | 11,300 | 27.6 | 7.08 | 5,250 | 751 |
| 700×300 | 692×300 | 13 | 20 | 18 | 207.5 | 163 | 168,000 | 9,020 | 28.5 | 6.59 | 4,870 | 601 |
| | 700×300 | 13 | 24 | 18 | 231.5 | 182 | 197,000 | 10,800 | 29.2 | 6.83 | 5,640 | 721 |
| ※750×300 | 744×300 | 14 | 22 | 18 | 232.8 | 183 | 215,000 | 9,920 | 30.4 | 6.53 | 5,790 | 661 |
| | 750×300 | 14 | 25 | 18 | 250.8 | 197 | 241,000 | 11,300 | 31.0 | 6.70 | 6,410 | 751 |
| 800×300 | 792×300 | 14 | 22 | 18 | 239.5 | 188 | 248,000 | 9,920 | 32.2 | 6.44 | 6,270 | 661 |
| | 800×300 | 14 | 26 | 18 | 263.5 | 207 | 286,000 | 11,700 | 33.0 | 6.67 | 7,160 | 781 |
| ※850×300 | 844×300 | 16 | 25 | 18 | 279.8 | 220 | 323,000 | 11,300 | 34.0 | 6.35 | 7,650 | 752 |
| | 850×300 | 16 | 28 | 18 | 297.8 | 234 | 355,000 | 12,600 | 34.5 | 6.51 | 8,350 | 842 |
| 900×300 | ※890×299 | 15 | 23 | 18 | 266.9 | 210 | 339,000 | 10,300 | 35.6 | 6.20 | 7,610 | 687 |
| | 900×300 | 16 | 28 | 18 | 305.8 | 240 | 404,000 | 12,600 | 36.4 | 6.43 | 8,990 | 842 |
| | ※912×302 | 18 | 34 | 18 | 360.1 | 283 | 491,000 | 15,700 | 36.9 | 6.59 | 10,800 | 1,040 |

H形鋼 | 細幅系列



| 区分 (高さ×辺) | 標準断面寸法 (mm) | | | | 断面積 (cm ²) | 単位 質量 (kg/m) | 参考 | | | | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|----|---------------------------|--------------------|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------|
| | H×B | t ₁ | t ₂ | r | | | 断面二次モーメント (cm ⁴) | | 断面二次半径 (cm) | | 断面係数 (cm ³) | |
| | | | | | | | I _x | I _y | i _x | i _y | z _x | z _y |
| 200×100 | 200×100 | 5.5 | 8 | 8 | 26.67 | 20.9 | 1,810 | 134 | 8.23 | 2.24 | 181 | 26.7 |
| 250×125 | 248×124 | 5 | 8 | 8 | 31.99 | 25.1 | 3,450 | 255 | 10.4 | 2.82 | 278 | 41.1 |
| | 250×125 | 6 | 9 | 8 | 36.97 | 29.0 | 3,960 | 294 | 10.4 | 2.82 | 317 | 47.0 |
| 300×150 | 298×149 | 5.5 | 8 | 13 | 40.80 | 32.0 | 6,320 | 442 | 12.4 | 3.29 | 424 | 59.3 |
| | 300×150 | 6.5 | 9 | 13 | 46.78 | 36.7 | 7,210 | 508 | 12.4 | 3.29 | 481 | 67.7 |
| 350×175 | 346×174 | 6 | 9 | 13 | 52.45 | 41.2 | 11,000 | 791 | 14.5 | 3.88 | 638 | 91.0 |
| | 350×175 | 7 | 11 | 13 | 62.91 | 49.4 | 13,500 | 984 | 14.6 | 3.96 | 771 | 112 |
| 400×200 | 396×199 | 7 | 11 | 13 | 71.41 | 56.1 | 19,800 | 1,450 | 16.6 | 4.50 | 999 | 145 |
| | 400×200 | 8 | 13 | 13 | 83.37 | 65.4 | 23,500 | 1,740 | 16.8 | 4.56 | 1,170 | 174 |
| 450×200 | 446×199 | 8 | 12 | 13 | 82.97 | 65.1 | 28,100 | 1,580 | 18.4 | 4.36 | 1,260 | 159 |
| | 450×200 | 9 | 14 | 13 | 95.43 | 74.9 | 32,900 | 1,870 | 18.6 | 4.43 | 1,460 | 187 |
| 500×200 | 496×199 | 9 | 14 | 13 | 99.29 | 77.9 | 40,800 | 1,840 | 20.3 | 4.31 | 1,650 | 185 |
| | 500×200 | 10 | 16 | 13 | 112.3 | 88.2 | 46,800 | 2,140 | 20.4 | 4.36 | 1,870 | 214 |
| 600×200 | ※506×201 | 11 | 19 | 13 | 129.3 | 102 | 55,500 | 2,580 | 20.7 | 4.46 | 2,190 | 256 |
| | 596×199 | 10 | 15 | 13 | 117.8 | 92.5 | 66,600 | 1,980 | 23.8 | 4.10 | 2,240 | 199 |
| | 600×200 | 11 | 17 | 13 | 131.7 | 103 | 75,600 | 2,270 | 24.0 | 4.16 | 2,520 | 227 |
| 600×200 | ※606×201 | 12 | 20 | 13 | 149.8 | 118 | 88,300 | 2,720 | 24.3 | 4.26 | 2,910 | 270 |

H形鋼ぐい



| 区分 (高さ×辺) | 標準断面寸法 (mm) | | | | 断面積 (cm ²) | 単位 質量 (kg/m) | 参考 | | | | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|----|---------------------------|--------------------|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------|
| | H×B | t ₁ | t ₂ | r | | | 断面二次モーメント (cm ⁴) | | 断面二次半径 (cm) | | 断面係数 (cm ³) | |
| | | | | | | | I _x | I _y | i _x | i _y | z _x | z _y |
| ※200×200 | 200×200 | 8 | 12 | 13 | 63.53 | 49.9 | 4,720 | 1,600 | 8.62 | 5.02 | 472 | 160 |
| ※250×250 | 250×250 | 9 | 14 | 13 | 91.43 | 71.8 | 10,700 | 3,650 | 10.8 | 6.32 | 860 | 292 |
| ※300×300 | 300×300 | 10 | 15 | 13 | 118.5 | 93.0 | 20,200 | 6,750 | 13.1 | 7.55 | 1,350 | 450 |
| 350×350 | 350×350 | 12 | 19 | 13 | 171.9 | 135 | 39,800 | 13,600 | 15.2 | 8.89 | 2,280 | 776 |
| 400×400 | 400×400 | 13 | 21 | 22 | 218.7 | 172 | 66,600 | 22,400 | 17.5 | 10.1 | 3,330 | 1,120 |

- 備考
- ご注文の際は、実寸法(H×B×t₁/t₂×長さ)でご指示願います。
 - ※印サイズは常時圧延していませんので、ご注文の際にお問い合わせ下さい。
 - 納期ならびに仕様(曲げ加工及びショット加工など)については、あらかじめご相談下さい。
 - 標準長さは6m以上500mmピッチで24mまで可能ですが、14m以上のご注文の際はあらかじめご相談下さい。

製造規格

下記の規格材を製造いたしますが、その他の材質につきましてもご相談に応じます。

材質

| | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------|--------|
| 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) | SS400 | SS490 | | |
| 溶接構造用圧延鋼材 (JIS G 3106) | SM400 A.B | SM490 A.B | SM490 YA.YB | SM520B |
| 建築構造用圧延鋼材 (JIS G 3136) | SN400 A.B | SN490 B | | |
| H形鋼 (JIS A 5526) | SHK400 | SHK490M | | |
| 溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材 (JIS G 3114) | SMA400 AW.BW SMA490 AW.BW | SMA400 AP.BP SMA490 AP.BP | | |

規格

| 規格番号 | 種類の記号 | 化学成分 (%) | | | | | 炭素当量 (%) 厚さ 40mm以下 | ※2・3 溶接割れ 感受性組成 (%) | 引張試験 | | | | | | | | 曲げ性 ※11 | | 衝撃試験 ※8 | | | | | |
|------------|---------|-------------|--------------|---------------|-------------|-------------|--------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------|------------------------------|---------------|-------------------------|-------------------------|-------------|---------------|-------------|----------|----------|--|------|------|
| | | C (max.) | Si (max.) | Mn | P (max.) | S (max.) | | | 降伏点又は耐力 (N/mm ²) | | | | 引張強さ (N/mm ²) | 降伏比 (%) | | | | 伸び (%) | | 1号試験片 | | Vノッチ圧延方向 試験片 試験温度0°C シャルピー 吸収エネルギー (J) | | |
| | | | | | | | | | 鋼材の厚さ (mm) ※7 | | | | | 鋼材の厚さ (mm) ※7 | | | | 鋼材の厚さ (mm) ※7 | | 曲げ 角度 | 内側 半径 | | | |
| | | | | | | | | | 6以上 12未満 | 12以上 16未満 | 16 | 16超 40以下 | | 6以上 12未満 | 12以上 16未満 | 16 | 16超 40以下 | 5超 16以下 | 16超 50以下 | | | | | |
| JIS G 3101 | SS400 | — | — | — | 0.050 | 0.050 | — | — | 245以上 | | | | 235以上 | 400 ~510 | — | | | | 17以上 | 21以上 | 180° | 厚さの1.5倍 | — | |
| | SS490 | — | — | — | 0.050 | 0.050 | — | — | 285以上 | | | | 275以上 | 490 ~610 | — | | | | 15以上 | 19以上 | 180° | 厚さの2.0倍 | — | |
| JIS G 3106 | SM400A | ※4 0.23 | — | ※6 2.5xC以上 | 0.035 | 0.035 | — | — | 245以上 | | | | 235以上 | 400 ~510 | — | | | | 18以上 | 22以上 | — | — | — | |
| | SM400B | ※4 0.20 | 0.35 | 0.60~1.50 | 0.035 | 0.035 | — | — | 245以上 | | | | 235以上 | 400 ~510 | — | | | | 18以上 | 22以上 | — | — | 27以上 | |
| | SM490A | ※4 0.20 | 0.55 | 1.65以下 | 0.035 | 0.035 | — | — | 325以上 | | | | 315以上 | 490 ~610 | — | | | | 17以上 | 21以上 | — | — | — | |
| | SM490B | ※4 0.18 | 0.55 | 1.65以下 | 0.035 | 0.035 | — | — | 325以上 | | | | 315以上 | 490 ~610 | — | | | | 17以上 | 21以上 | — | — | 27以上 | |
| | SM490YA | ※5 0.20 | 0.55 | 1.65以下 | 0.035 | 0.035 | — | — | 365以上 | | | | 355以上 | 490 ~610 | — | | | | 15以上 | 19以上 | — | — | — | |
| | SM490YB | ※5 0.20 | 0.55 | 1.65以下 | 0.035 | 0.035 | — | — | 365以上 | | | | 355以上 | 490 ~610 | — | | | | 15以上 | 19以上 | — | — | 27以上 | |
| | SM520B | ※5 0.20 | 0.55 | 1.65以下 | 0.035 | 0.035 | — | — | 365以上 | | | | 355以上 | 520 ~640 | — | | | | 15以上 | 19以上 | — | — | 27以上 | |
| JIS G 3136 | SN400A | ※5 0.24 | — | — | 0.050 | 0.050 | — | — | 235以上 | | | | 235以上 | 400 ~510 | — | | | | 17以上 | 21以上 | — | — | — | |
| | SN400B | ※4 0.20 | 0.35 | 0.60~1.50 | 0.030 | 0.015 | 0.36以下 | 0.26以下 | 235以上 | 235 ^{※9} ~355 | 235 ^{※9} ~355 | 235 ~355 | 400 ~510 | — | 80 ^{※10} 以下 | 80 ^{※10} 以下 | 80 以下 | 18以上 | 22以上 | — | — | — | — | 27以上 |
| | SN490B | ※4 0.18 | 0.55 | 1.65以下 | 0.030 | 0.015 | 0.44以下 | 0.29以下 | 325以上 | 325 ^{※9} ~445 | 325 ^{※9} ~445 | 325 ~445 | 490 ~610 | — | 80 ^{※10} 以下 | 80 ^{※10} 以下 | 80 以下 | 17以上 | 21以上 | — | — | — | — | 27以上 |
| JIS A 5526 | SHK400 | 0.25 | — | — | 0.040 | 0.040 | — | — | 245以上 | | | | 235以上 | 400 ~510 | — | | | | 18以上 | 21以上 | — | — | — | |
| | SHK490M | 0.18 | 0.55 | 1.50以下 | 0.040 | 0.040 | — | — | 325以上 | | | | 315以上 | 490 ~610 | — | | | | 18以上 | 21以上 | — | — | — | |

注 ※1. 炭素当量 (%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
 ※2. 受渡当事者間の協定によって、炭素当量の代わりに溶接割れ感受性組成を適用してもよい。
 ※3. 溶接割れ感受性組成 (%)
 = C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B
 ※4. 厚さ50mm以下
 ※5. 厚さ100mm以下
 ※6. Cの値は溶鋼分析値を適用する。
 ※7. 形鋼の場合は、鋼材の厚さは次による。
 a.H形鋼はフランジの厚さとする。b.I形鋼及び溝形鋼はウェブの厚さとする。
 ※8. 厚さ12mmを超える鋼材に適用する。詳細はJIS規格を参照。
 ※9. ウェブの厚さが9mm以下のH形鋼は、降伏点又は耐力の上限は適用しない。
 ※10. ウェブの厚さが9mm以下のH形鋼は、降伏比の上限を85%とする。
 ※11. 曲げ性の試験は、特に注文者の指定がない限り省略してもよい。

備考 1. 必要に応じて、上表以外の合金元素を添加してもよい。
 2. 上表以外の化学成分のうち、炭素当量又は溶接割れ感受性組成の計算式に含まれる成分については分析試験を行う。
 3. 溝形鋼及びI形鋼の機械的性質用供試材及び試験片の幅方向の採取位置は、ウェブとする。

規格

| 規格番号 | 種類の記号 | 化学成分 (%) | | | | | | | | 引張試験 | | | | 衝撃試験 ※8 | |
|------------|----------|----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|------------------------------|---------|-------------|--------|---------|------------------|
| | | C (max.) | Si | Mn (max.) | P (max.) | S (max.) | Cu | Cr | Ni | 降伏点又は耐力 (N/mm ²) | | 引張強さ (N/mm) | 伸び (%) | | Vノッチ板厚方向試験片 |
| | | | | | | | | | | 鋼材の厚さ (mm) ※7 | | | 1A号試験片 | | 試験温度0°C |
| | | | | | | | | | | 16以下 | 16超40以下 | | 5超16以下 | 16超50以下 | シャルピー吸収エネルギー (J) |
| JIS G 3114 | SMA400AW | 0.18 | 0.15~0.65 | 1.25 | 0.035 | 0.035 | 0.30~0.50 | 0.45~0.75 | 0.05~0.30 | 245以上 | 235以上 | 400~540 | 17以上 | 21以上 | — |
| | SMA400BW | 0.18 | 0.15~0.65 | 1.25 | 0.035 | 0.035 | 0.30~0.50 | 0.45~0.75 | 0.05~0.30 | 245以上 | 235以上 | 400~540 | 17以上 | 21以上 | 27以上 |
| | SMA400AP | 0.18 | 0.55以下 | 1.25 | 0.035 | 0.035 | 0.20~0.35 | 0.30~0.55 | — | 245以上 | 235以上 | 400~540 | 17以上 | 21以上 | — |
| | SMA400BP | 0.18 | 0.55以下 | 1.25 | 0.035 | 0.035 | 0.20~0.35 | 0.30~0.55 | — | 245以上 | 235以上 | 400~540 | 17以上 | 21以上 | 27以上 |
| | SMA490AW | 0.18 | 0.15~0.65 | 1.40 | 0.035 | 0.035 | 0.30~0.50 | 0.45~0.75 | 0.05~0.30 | 365以上 | 355以上 | 490~610 | 15以上 | 19以上 | — |
| | SMA490BW | 0.18 | 0.15~0.65 | 1.40 | 0.035 | 0.035 | 0.30~0.50 | 0.45~0.75 | 0.05~0.30 | 365以上 | 355以上 | 490~610 | 15以上 | 19以上 | 27以上 |
| | SMA490AP | 0.18 | 0.55以下 | 1.40 | 0.035 | 0.035 | 0.20~0.35 | 0.30~0.55 | — | 365以上 | 355以上 | 490~610 | 15以上 | 19以上 | — |
| | SMA490BP | 0.18 | 0.55以下 | 1.40 | 0.035 | 0.035 | 0.20~0.35 | 0.30~0.55 | — | 365以上 | 355以上 | 490~610 | 15以上 | 19以上 | 27以上 |

注 ※7及び※8は、P5をご参照下さい。

備考 必要に応じて、上表以外の合金元素を添加してもよい。ただし、耐候性に有効な元素のMo、Nb、Ti及びVを添加した場合は、これらの元素の総量は0.15%を超えてはならない。

ヤマトスチール高仕様H形鋼 (YHS)

| 規格番号 | 種類の記号 仕様コード | 化学成分 (単位:%) | | | | | | | | | | 機械的性質 | | | | | | 形状・寸法規格 | 製品内部性状 | |
|------------|----------------|-------------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|--------------|-----------|--------|------------|-----------------------------|----------------------|---------------------------|------------|-------------------|--------------|---------|------------|------------------|
| | | C (max.) | Si (max.) | Mn | P (max.) | S (max.) | Cu (max.) | Cr ※6 (max.) | Sn (max.) | Ceq | Pcm | 降伏点 ※1 (N/mm ²) | | 引張強さ (N/mm ²) | 降伏比 ※2 (%) | 伸び (%) | | | | 衝撃値 (0°C) ※3 (J) |
| | | | | | | | | | | | | 鋼材の厚さ (mm) | (N/mm ²) | | | 鋼材の厚さ (mm) | (%) | | | |
| JIS G 3101 | SS400 | — | — | — | 0.050 | 0.050 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | JIS G 3192 | |
| | YHS-SS400 | 0.20 | 0.35 | 0.80以下 | 0.030 | 0.015 | 0.40 | 0.25 | 0.040 | 0.36以下 | — | 245~355 | 400~510 | — | 21以上 | 27以上 | — | | | |
| JIS G 3136 | SN400B | 0.20 | 0.35 | 0.60~1.50 | 0.030 | 0.015 | — | — | — | 0.36以下 | (0.26以下)※4 | 6≦t<12 12≦t≦40 | 235以上 235~355 | 400~510 | 80以下 | 6≦t≦16 16<t≦50 | 17以上 22以上 | 27以上 | JIS G 3136 | ※5 |
| | YHS-SN400B | 0.20 | 0.35 | 0.60~1.40 | 0.030 | 0.015 | 0.40 | 0.25 | 0.040 | 0.36以下 | 0.26以下 | 235~355 | 400~510 | 80以下 | 22以上 | 70以上 | — | | | |
| JIS G 3106 | SM490A | 0.20 | 0.55 | 1.65以下 | 0.035 | 0.035 | — | — | — | — | — | t≦16 16<t≦40 | 325以上 315以上 | 490~610 | — | 5<t≦16 16<t≦50 | 17以上 21以上 | — | JIS G 3192 | ※5 |
| | YHS-SM490A | 0.18 | 0.40 | 1.50以下 | 0.030 | 0.013 | 0.40 | 0.25 | 0.035 | 0.44以下 | 0.29以下 | 325~445 | 490~610 | 80以下 | 21以上 | 70以上 | — | | | |
| JIS G 3136 | SN490B | 0.18 | 0.55 | 1.65以下 | 0.030 | 0.015 | — | — | — | 0.44以下 | (0.29以下)※4 | 6≦t<12 12≦t≦40 | 325以上 325~445 | 490~610 | 80以下 | 6≦t≦16 16<t≦50 | 17以上 21以上 | 27以上 | JIS G 3136 | ※5 |
| | YHS-SN490B | 0.18 | 0.40 | 1.50以下 | 0.030 | 0.013 | 0.40 | 0.25 | 0.035 | 0.44以下 | 0.29以下 | 325~445 | 490~610 | 80以下 | 21以上 | 100以上 | — | | | |

注 炭素当量: Ceq (%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

溶接割れ感受性組成: Pcm (%) = C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

※ 1. ウェブ厚さ9mm以下は上限値を適用しない。

※ 2. フランジ厚さ12mm以上100mm以下に適用する。またウェブ厚さ9mm以下は上限を85%とする。

※ 3. 厚さ12mm以下は衝撃値を適用しない。

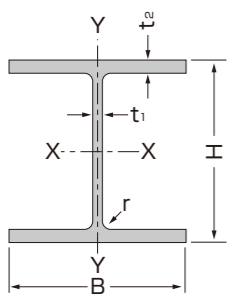
※ 4. 受渡当事者間の協定によりCeq又はPcmを適用する。

※ 5. 受渡当事者間の相談により超音波探傷試験を実施する。判定基準はJIS G 0901の判定基準の等級Y相当とする。

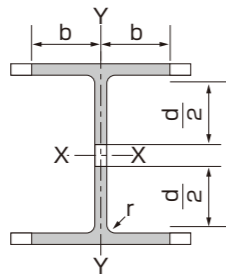
H形鋼の寸法及び断面性能表

● 幅厚比のとり方

フランジ B / 2t₂
ウェブ (H-2t₂) / t₁



● 有効断面のとり方



- ①有効断面積及び有効断面係数は、表1の幅厚比(FC)範囲内を有効として計算しています。
- ②圧縮用有効断面積のウェブの幅厚比算出は(H-2(t₂+r))/t₁を採用し、柱基準で幅厚比が表1の規定値を超えた場合は無効とし、t₁を超えた比率を乗じて、断面積Aから無効断面積を除いています。
- ③有効断面係数は、梁の幅厚比の規定値より算出しています。
- ④「i₁」は、圧縮フランジと梁成の1/6からなるT形断面のウェブ軸まわりの断面二次半径を表します。
- ⑤ηは、(ixA)/(Bxt₂)を表します。
- ⑥幅厚比種別のランクで、SS材・SM材は表3、SN材は表4を採用しています。

[表1] 昭55建告第1792号によるFCランク幅厚比

| 部材 | 部位 | 幅厚比(FC) |
|----|------|------------|
| 梁 | フランジ | 15.5√235/F |
| | ウェブ | 71√235/F |
| 柱 | フランジ | 15.5√235/F |
| | ウェブ | 48√235/F |

[表2] 設計基準強度(F値)

| F値 | SN400 | SN490 |
|--------|-------|-------|
| 40mm以下 | 235 | 325 |

[表4] 「2007年版建築物の構造関係技術課基準解説書」によるSN材の場合の幅厚比の規定
建築構造用圧延鋼材(SN材)を使用したH形鋼断面部材(梁・柱)の種別は、昭55建告第1791号
第四号ただし書き、または昭55建告第1792号第1ただし書きの規定を適用し、以下によっても良い。

| 部材 | 鋼種 | 定数 | kf, kw, kcの値 | | |
|----|--------|----|--------------|-----|-----|
| | | | FA | FB | FC |
| 梁 | SN400B | kf | 22 | 27 | 32 |
| | | kw | 144 | 175 | 209 |
| | | kc | 100 | 100 | 110 |
| | SN490B | kf | 26 | 33 | 40 |
| | | kw | 118 | 147 | 180 |
| | | kc | 100 | 100 | 110 |
| 柱 | SN400B | kf | 22 | 27 | 32 |
| | | kw | 71 | 87 | 104 |
| | | kc | 71 | 71 | 74 |
| | SN490B | kf | 26 | 33 | 40 |
| | | kw | 63 | 77 | 94 |
| | | kc | 71 | 71 | 74 |

$$\frac{(B/2t_2)^2}{(kf/\sqrt{F/98})^2} + \frac{\{(H-2t_2)/t_1\}^2}{(kw/\sqrt{F/98})^2} \leq 1$$

かつ (H-2t₂)/t₁ ≤ kc/√(F/98)

[表3] H19国土交通省告示第596号による柱及び梁の種別 (S55建告第1792号の一部改正)

| 部材 | 部位 | 柱および梁の種別 | | | |
|----|------|-----------|----------|------------|------|
| | | FA | FB | FC | FD |
| 梁 | フランジ | 9√235/F | 11√235/F | 15.5√235/F | 左記以外 |
| | ウェブ | 60√235/F | 65√235/F | 71√235/F | |
| 柱 | フランジ | 9.5√235/F | 12√235/F | 15.5√235/F | |
| | ウェブ | 43√235/F | 45√235/F | 48√235/F | |

| 標準断面寸法 | 寸法 (mm) | | | | | 断面積 A (cm ²) | 単位質量 (kg/m) | 断面二次モーメント (cm ⁴) | | 断面二次半径 (cm) | | 断面係数 (cm ³) | | 材質 SN400 | | 材質 SN490 | | 横座屈断面二次半径 (cm) | η | 幅厚比 | | 幅厚比種別 | | | | | | | | 塑性断面係数 (cm ³) | | | |
|---------|---------|-----|----------------|----------------|-------|--------------------------|-------------|------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|----------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|----------------|-------|------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-----------------|--------|-------|
| | H | B | t ₁ | t ₂ | r | | | I _x | I _y | i _x | i _y | Z _x | Z _y | 圧縮用有効断面積 (cm ²) | 有効断面係数 (cm ³) | 圧縮用有効断面積 (cm ²) | 有効断面係数 (cm ³) | | | フランジ | ウェブ | 梁 (400N/mm ²) | | 梁 (490N/mm ²) | | 柱 (400N/mm ²) | | 柱 (490N/mm ²) | | Z _{px} | Z _{py} | | |
| | SS・SM | SN | SS・SM | SN | SS・SM | | | SN | SS・SM | SN | SS・SM | SN | SS・SM | SN | SS・SM | SN | SS・SM | | | SN | SS・SM | SN | SS・SM | SN | SS・SM | SN | SS・SM | SN | SS・SM | SN | | | |
| 150x150 | 150 | 150 | 7 | 10 | 8 | 39.65 | 31.1 | 1,620 | 563 | 6.40 | 3.77 | 216 | 75.1 | 39.65 | 216 | 75.1 | 39.65 | 216 | 75.1 | 4.15 | 4.15 | 7.50 | 18.6 | FA | FA | FA | FA | FA | FA | FA | FA | 243 | 114 |
| 175x175 | 175 | 175 | 7.5 | 11 | 13 | 51.43 | 40.4 | 2,900 | 984 | 7.50 | 4.37 | 331 | 112 | 51.43 | 331 | 112 | 51.43 | 331 | 112 | 4.80 | 4.36 | 7.95 | 20.4 | FA | FA | FB | FA | FA | FA | FA | FA | 370 | 172 |
| 200x200 | 200 | 200 | 8 | 12 | 13 | 63.53 | 49.9 | 4,720 | 1,600 | 8.62 | 5.02 | 472 | 160 | 63.53 | 472 | 160 | 63.53 | 472 | 160 | 5.50 | 4.59 | 8.33 | 22.0 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 525 | 244 |
| 250x250 | 250 | 250 | 9 | 14 | 13 | 91.43 | 71.8 | 10,700 | 3,650 | 10.8 | 6.32 | 860 | 292 | 91.43 | 860 | 292 | 91.43 | 860 | 292 | 6.91 | 4.93 | 8.93 | 24.7 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 953 | 443 |
| 300x300 | 300 | 300 | 10 | 15 | 13 | 118.5 | 93.0 | 20,200 | 6,750 | 13.1 | 7.55 | 1,350 | 450 | 118.5 | 1,350 | 450 | 118.5 | 1,350 | 450 | 8.28 | 5.52 | 10.0 | 27.0 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 1,480 | 683 |
| 350x350 | 350 | 350 | 12 | 19 | 13 | 171.9 | 135 | 39,800 | 13,600 | 15.2 | 8.89 | 2,280 | 776 | 171.9 | 2,280 | 776 | 171.9 | 2,280 | 776 | 9.71 | 5.11 | 9.21 | 26.0 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 2,520 | 1,180 |
| 400x400 | 400 | 400 | 13 | 21 | 22 | 218.7 | 172 | 66,600 | 22,400 | 17.5 | 10.1 | 3,330 | 1,120 | 218.7 | 3,330 | 1,120 | 218.7 | 3,330 | 1,120 | 11.0 | 5.25 | 9.52 | 27.5 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 3,670 | 1,700 |
| 200x150 | 194 | 150 | 6 | 9 | 8 | 38.11 | 29.9 | 2,630 | 507 | 8.30 | 3.65 | 271 | 67.6 | 38.11 | 271 | 67.6 | 38.11 | 271 | 67.6 | 4.09 | 5.87 | 8.33 | 29.3 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 301 | 103 |
| 250x175 | 244 | 175 | 7 | 11 | 13 | 55.49 | 43.6 | 6,040 | 984 | 10.4 | 4.21 | 495 | 112 | 55.49 | 495 | 112 | 55.49 | 495 | 112 | 4.72 | 5.99 | 7.95 | 31.7 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 550 | 172 |
| 300x200 | 294 | 200 | 8 | 12 | 13 | 71.05 | 55.8 | 11,100 | 1,600 | 12.5 | 4.75 | 756 | 160 | 71.05 | 756 | 160 | 71.05 | 756 | 160 | 5.38 | 6.59 | 8.33 | 33.8 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 842 | 245 |
| 350x250 | 340 | 250 | 9 | 14 | 13 | 99.53 | 78.1 | 21,200 | 3,650 | 14.6 | 6.05 | 1,250 | 292 | 99.53 | 1,250 | 292 | 99.53 | 1,250 | 292 | 6.79 | 6.60 | 8.93 | 34.7 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 1,380 | 445 |
| 400x300 | 390 | 300 | 10 | 16 | 13 | 133.3 | 105 | 37,900 | 7,200 | 16.9 | 7.35 | 1,940 | 480 | 133.3 | 1,940 | 480 | 133.3 | 1,940 | 480 | 8.19 | 6.66 | 9.38 | 35.8 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 2,140 | 730 |
| 450x300 | 440 | 300 | 11 | 18 | 13 | 153.9 | 121 | 54,700 | 8,110 | 18.9 | 7.26 | 2,490 | 540 | 153.9 | 2,490 | 540 | 153.9 | 2,490 | 540 | 8.16 | 6.65 | 8.33 | 36.7 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 2,760 | 823 |
| 500x300 | 482 | 300 | 11 | 15 | 13 | 141.2 | 111 | 58,300 | 6,760 | 20.3 | 6.92 | 2,420 | 450 | 141.2 | 2,420 | 450 | 141.2 | 2,420 | 450 | 7.99 | 8.56 | 10.0 | 41.1 | FB | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 2,700 | 690 |
| 600x300 | 488 | 300 | 11 | 18 | 13 | 159.2 | 125 | 68,900 | 8,110 | 20.8 | 7.14 | 2,820 | 540 | 159.2 | 2,820 | 540 | 159.2 | 2,820 | 540 | 8.10 | 7.32 | 8.33 | 41.1 | FB | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 3,130 | 825 |
| | 582 | 300 | 12 | 17 | 13 | 169.2 | 133 | 98,900 | 7,660 | 24.2 | 6.73 | 3,400 | 511 | 169.2 | 3,400 | 511 | 166.0 | 3,400 | 511 | 7.90 | 9.02 | 8.82 | 45.7 | FB | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 3,820 | 786 |
| | 588 | 300 | 12 | 20 | 13 | 187.2 | 147 | 114,000 | 9,010 | 24.7 | 6.94 | 3,890 | 601 | 187.2 | 3,890 | 601 | 184.0 | 3,890 | 601 | 8.01 | 7.85 | 7.50 | 45.7 | FB | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 4,350 | 921 |
| 650x300 | 594 | 302 | 14 | 23 | 13 | 217.1 | 170 | 134,000 | 10,600 | 24.8 | 6.98 | 4,500 | 700 | 217.1 | 4,500 | 700 | 217.1 | 4,500 | 700 | 8.09 | 6.92 | 6.57 | 39.1 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 5,060 | 1,080 |
| | 644 | 300 | 12 | 22 | 18 | 206.8 | 162 | 152,000 | 9,910 | 27.1 | 6.92 | 4,710 | 661 | 206.8 | 4,710 | 661 | 199.4 | 4,710 | 661 | 7.99 | 7.80 | 6.82 | 50.0 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 5,270 | 1,010 |
| | 650 | 300 | 12 | 25 | 18 | 224.8 | 176 | 171,000 | 11,300 | 27.6 | 7.08 | 5,250 | 751 | 224.8 | 5,250 | 751 | 217.4 | 5,250 | 751 | 8.07 | 6.99 | 6.00 | 50.0 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 5,850 | 1,150 |
| 700x300 | 692 | 300 | 13 | 20 | 18 | 207.5 | 163 | 168,000 | 9,020 | 28.5 | 6.59 | 4,870 | 601 | 207.5 | 4,870 | 601 | 199.0 | 4,870 | 601 | 7.82 | 9.01 | 7.50 | 50.2 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 5,500 | 930 |
| | 700 | 300 | 13 | 24 | 18 | 231.5 | 182 | 197,000 | 10,800 | 29.2 | 6.83 | 5,640 | 721 | 231.5 | 5,640 | 721 | 223.0 | 5,640 | 721 | 7.95 | 7.73 | 6.25 | 50.2 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 6,340 | 1,110 |
| | 744 | 300 | 14 | 22 | 18 | 232.8 | 183 | 215,000 | 9,920 | 30.4 | 6.53 | 5,790 | 661 | 232.8 | 5,790 | 661 | 223.5 | 5,790 | 661 | 7.79 | 8.78 | 6.82 | 50.0 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 6,580 | 1,030 |
| 750x300 | 750 | 300 | 14 | 25 | 18 | 250.8 | 197 | 241,000 | 11,300 | 31.0 | 6.70 | 6,410 | 751 | 250.8 | 6,410 | 751 | 241.5 | 6,410 | 751 | 7.89 | 7.89 | 6.00 | 50.0 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 7,250 | 1,160 |
| | 792 | 300 | 14 | 22 | 18 | 239.5 | 188 | 248,000 | 9,920 | 32.2 | 6.44 | 6,270 | 661 | 235.5 | 6,270 | 661 | 225.4 | 6,270 | 661 | 7.74 | 9.29 | 6.82 | 53.4 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 7,140 | 1,030 |
| | 800 | 300 | 14 | 26 | 18 | 263.5 | 207 | 286,000 | 11,700 | 33.0 | 6.67 | 7,160 | 781 | 259.5 | 7,160 | 781 | 249.4 | 7,160 | 781 | 7.87 | 8.08 | 5.77 | 53.4 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 8,100 | 1,210 |
| 850x300 | 844 | 300 | 16 | 25 | 18 | 279.8 | 220 | 323,000 | 11,300 | 34.0 | 6.35 | 7,650 | 752 | 279.8 | 7,650 | 752 | 269.3 | 7,650 | 752 | 7.70 | 8.67 | 6.00 | 49.6 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 8,770 | 1,180 |
| | 850 | 300 | 16 | 28 | 18 | 297.8 | 234 | 355,000 | 12,600 | 34.5 | 6.51 | 8,350 | 842 | 297.8 | 8,350 | 842 | 287.3 | 8,350 | 842 | 7.80 | 7.90 | 5.36 | 49.6 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 9,540 | 1,310 |
| | 890 | 299 | 15 | 23 | 18 | 266.9 | 210 | 339,000 | 10,300 | 35.6 | 6.20 | 7,610 | 687 | 258.1 | 7,610 | 687 | 247.3 | 7,610 | 687 | 7.59 | 9.83 | 6.50 | 56.3 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 8,750 | 1,080 |
| 900x300 | 900 | 300 | 16 | 28 | 18 | 305.8 | 240 | 404,000 | 12,600 | 36.4 | 6.43 | 8,990 | 842 | 301.8 | 8,990 | 842 | 290.3 | 8,990 | 842 | 7.75 | 8.31 | 5.36 | 52.8 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 10,300 | 1,320 |
| | 912 | 302 | 18 | 34 | 18 | 360.1 | 283 | 491,000 | 15,700 | 36.9 | 6.59 | 10,800 | 1,040 | 360.1 | 10,800 | 1,040 | 352.8 | 10,800 | 1,040 | 7.90 | 7.01 | 4.44 | 46.9 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 12,300 | 1,620 |
| | 200x100 | 200 | 100 | 5.5 | 8 | 26.67 | 20.9 | 1,810 | 134 | 8.23 | 2.24 | 181 | 26.7 | 26.67 | 181 | 26.7 | 26.67 | 181 | 26.7 | 2.63 | 6.57 | 6.25 | 33.4 | FA | FA | FC | FA | FA | FA | FA | FA | 205 | 41.6 |

溝形鋼・I形鋼

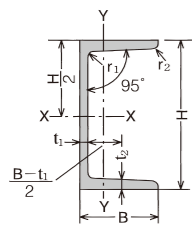
溝形鋼は断面が「C」の形をした鋼材で、建築や橋梁などの構造物を支える部材として使用されています。I形鋼は断面が「I」の形で、H形鋼とは異なりフランジの内側に勾配があり、主に工場などにある天井クレーンのレールとして使用されます。

造船用形鋼 (インバートアングル)

造船用形鋼は船体の骨組みや補強部材として使用される鋼材で、船の強度・安全性・耐久性を支える重要な構造物材です。

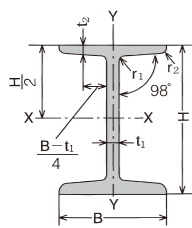
製造品種

溝形鋼



| 標準断面寸法 (mm) | 標準断面寸法 (mm) | | | | 断面積 (cm ²) | 単位質量 (kg/m) | 参考 | | | | | | |
|-------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|-------------|----------------|------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|----------------|
| | H×B | t ₁ | t ₂ | r ₁ | | | r ₂ | 断面二次モーメント (cm ⁴) | | 断面二次半径 (cm) | | 断面係数 (cm ³) | |
| | | | | | | | | I _x | I _y | i _x | i _y | Z _x | Z _y |
| ※200×80 | 7.5 | 11 | 12 | 6 | 31.33 | 24.6 | 1,950 | 168 | 7.88 | 2.32 | 195 | 29.1 | |
| ※200×90 | 8 | 13.5 | 14 | 7 | 38.65 | 30.3 | 2,490 | 277 | 8.02 | 2.68 | 249 | 44.2 | |
| 250×90 | 9 | 13 | 14 | 7 | 44.07 | 34.6 | 4,180 | 294 | 9.74 | 2.58 | 334 | 44.5 | |
| 250×90 | 11 | 14.5 | 17 | 8.5 | 51.17 | 40.2 | 4,680 | 329 | 9.56 | 2.54 | 374 | 49.9 | |
| 300×90 | 9 | 13 | 14 | 7 | 48.57 | 38.1 | 6,440 | 309 | 11.5 | 2.52 | 429 | 45.7 | |
| 300×90 | 10 | 15.5 | 19 | 9.5 | 55.74 | 43.8 | 7,410 | 360 | 11.5 | 2.54 | 494 | 54.1 | |
| 300×90 | 12 | 16 | 19 | 9.5 | 61.90 | 48.6 | 7,870 | 379 | 11.3 | 2.48 | 525 | 56.4 | |
| 380×100 | 10.5 | 16 | 18 | 9 | 69.39 | 54.5 | 14,500 | 535 | 14.5 | 2.78 | 763 | 70.5 | |
| 380×100 | 13 | 20 | 24 | 12 | 85.71 | 67.3 | 17,600 | 655 | 14.3 | 2.76 | 926 | 87.8 | |

I形鋼

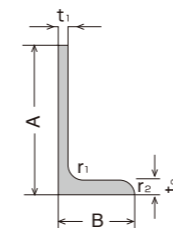


| 標準断面寸法 (mm) | 標準断面寸法 (mm) | | | | 断面積 (cm ²) | 単位質量 (kg/m) | 参考 | | | | | | |
|-------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|-------------|----------------|------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|----------------|
| | H×B | t ₁ | t ₂ | r ₁ | | | r ₂ | 断面二次モーメント (cm ⁴) | | 断面二次半径 (cm) | | 断面係数 (cm ³) | |
| | | | | | | | | I _x | I _y | i _x | i _y | Z _x | Z _y |
| ※150×125 | 8.5 | 14 | 13 | 6.5 | 46.15 | 36.2 | 1,760 | 385 | 6.18 | 2.89 | 235 | 61.6 | |
| ※180×100 | 6 | 10 | 10 | 5 | 30.06 | 23.6 | 1,670 | 138 | 7.45 | 2.14 | 186 | 27.5 | |
| 200×100 | 7 | 10 | 10 | 5 | 33.06 | 26.0 | 2,170 | 138 | 8.11 | 2.05 | 217 | 27.7 | |
| 200×150 | 9 | 16 | 15 | 7.5 | 64.16 | 50.4 | 4,460 | 753 | 8.34 | 3.43 | 446 | 100 | |
| 250×125 | 7.5 | 12.5 | 12 | 6 | 48.79 | 38.3 | 5,180 | 337 | 10.3 | 2.63 | 414 | 53.9 | |
| 250×125 | 10 | 19 | 21 | 10.5 | 70.73 | 55.5 | 7,310 | 538 | 10.2 | 2.76 | 585 | 86.0 | |
| 300×150 | 8 | 13 | 12 | 6 | 61.58 | 48.3 | 9,480 | 588 | 12.4 | 3.09 | 632 | 78.4 | |
| 300×150 | 10 | 18.5 | 19 | 9.5 | 83.47 | 65.5 | 12,700 | 886 | 12.3 | 3.26 | 849 | 118 | |
| 300×150 | 11.5 | 22 | 23 | 11.5 | 97.88 | 76.8 | 14,700 | 1,080 | 12.2 | 3.32 | 978 | 143 | |
| 350×150 | 9 | 15 | 13 | 6.5 | 74.58 | 58.5 | 15,200 | 702 | 14.3 | 3.07 | 870 | 93.5 | |
| 350×150 | 12 | 24 | 25 | 12.5 | 111.1 | 87.2 | 22,400 | 1,180 | 14.2 | 3.26 | 1,280 | 158 | |
| 400×150 | 10 | 18 | 17 | 8.5 | 91.73 | 72.0 | 24,100 | 864 | 16.2 | 3.07 | 1,200 | 115 | |
| 400×150 | 12.5 | 25 | 27 | 13.5 | 122.1 | 95.8 | 31,700 | 1,240 | 16.1 | 3.18 | 1,580 | 165 | |
| 450×175 | 11 | 20 | 19 | 9.5 | 116.8 | 91.7 | 39,200 | 1,510 | 18.3 | 3.60 | 1,740 | 173 | |
| 450×175 | 13 | 26 | 27 | 13.5 | 146.1 | 115 | 48,800 | 2,020 | 18.3 | 3.72 | 2,170 | 231 | |
| 600×190 | 13 | 25 | 25 | 12.5 | 169.4 | 133 | 98,400 | 2,460 | 24.1 | 3.81 | 3,280 | 259 | |
| 600×190 | 16 | 35 | 38 | 19 | 224.5 | 176 | 130,000 | 3,540 | 24.1 | 3.97 | 4,330 | 373 | |

- 備考
- ご注文の際は、実寸法(H×B×t₁/t₂×長さ)でご指示願います。
 - 納期ならびに仕様(曲げ加工及びショット加工など)については、あらかじめご相談下さい。
 - 標準長さは6m以上500mmピッチで24mまで可能ですが、14m以上のご注文の際はあらかじめご相談下さい。
 - ※印は常時圧延しておりませんので、ご注文の際にお問い合わせ下さい。

形状・寸法表

断面寸法、断面積、質量



| A×B | 標準断面寸法 (mm) | | | | 断面積 (cm ²) | 単位質量 (kg/m) |
|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|-------------|
| | t ₁ | t ₂ | r ₁ | r ₂ | | |
| 200×90 | 8 | 14 | 14 | 7 | 27.80 | 21.8 |
| 200×90 | 9 | 14 | 14 | 7 | 29.66 | 23.3 |
| 250×90 | 9 | 15 | 17 | 8.5 | 35.12 | 27.6 |
| 250×90 | 10 | 15 | 17 | 8.5 | 37.47 | 29.4 |
| 250×90 | 11 | 16 | 17 | 8.5 | 40.61 | 31.9 |
| 250×90 | 12 | 16 | 17 | 8.5 | 42.95 | 33.7 |
| 300×90 | 10 | 16 | 19 | 9.5 | 43.38 | 34.1 |
| 300×90 | 11 | 16 | 19 | 9.5 | 46.22 | 36.3 |
| 300×90 | 12 | 17 | 19 | 9.5 | 49.84 | 39.1 |

種類、種別、材料記号

| 種類 | 級別 | 材料記号 | | | | | | | | |
|------|--------|------|------|--------|------|------|------|--------|------|------|
| | | NK | LR | DNV | BV | ABS | KR | GL | CCS | CR |
| 軟鋼 | A級鋼 | KA | A | NV A | A | A | A | GL-A | A | A |
| | B級鋼 | KB | B | NV B | B | B | B | GL-B | B | B |
| | D級鋼 | KD | D | NV D | D | D | D | GL-D | D | D |
| | E級鋼 | KE | E | — | E | E | E | — | E | E |
| 高張力鋼 | 32キ口級鋼 | KA32 | AH32 | NV A32 | AH32 | AH32 | AH32 | GL-A32 | AH32 | AH32 |
| | | KD32 | DH32 | NV D32 | DH32 | DH32 | DH32 | GL-D32 | DH32 | DH32 |
| | 36キ口級鋼 | KA36 | AH36 | NV A36 | AH36 | AH36 | AH36 | GL-A36 | AH36 | AH36 |
| | | KD36 | DH36 | NV D36 | DH36 | DH36 | DH36 | GL-D36 | DH36 | DH36 |

化学成分

| 種類 | 材料記号 | 脱酸形式 | 化学成分 (%) | | | | | | | | | | | | | 炭素当量 (%) | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------|----------|--------|-----------|---------|---------|--------|--------|--------|---------|---------|-------------|-------------|---------|----------|---|---|---|---|---|---|---|------|---|---|---|---|---|---|
| | | | C | Si | Mn | P | S | Cu | Cr | Ni | Mo | T-AL | Nb | V | Ti | | | | | | | | | | | | | | | |
| 軟鋼 | KA | キルド | 0.21以下 | 0.50以下 | 2.5×C以上 | 0.035以下 | 0.035以下 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.21以下 | 0.35以下 | 0.80以上 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | KD | — | 0.60以上 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.70以上 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| 高張力鋼 | KA32 | 細粒キルド | 0.18以下 | 0.50以下 | 0.90~1.60 | 0.035以下 | 0.035以下 | 0.35以下 | 0.20以下 | 0.40以下 | 0.080以下 | 0.020以上 | 0.020~0.050 | 0.050~0.100 | 0.020以下 | 0.36以下 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | KD32 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | KE32 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | KA36 | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KE36 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

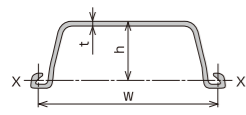
U形鋼矢板

鋼矢板はシートパイルとも呼ばれ、地盤の安定化や浸水防止などの目的で使用される鋼材です。主に土木工事の現場で使用されます。



製造規格

断面特性



| 型式 | 寸法 | | | 鋼矢板 1枚当たり | | | | 壁幅 1m 当たり | | | |
|------------|----------------|-----------------|---------------|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|------------------|---------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| | 有効幅 w mm | 有効高さ h mm | 厚さ t mm | 断面積 cm ² | 断面二次 モーメント cm ⁴ | 断面 係数 cm ³ | 単位 質量 kg/m | 断面積 cm ² /m | 断面二次 モーメント cm ⁴ /m | 断面 係数 cm ³ /m | 単位 質量 kg/m ² |
| YASP-II | 400 | 100 | 10.5 | 61.18 | 1,240 | 152 | 48.0 | 153.0 | 8,740 | 874 | 120 |
| YASP-III | 400 | 125 | 13.0 | 76.42 | 2,220 | 223 | 60.0 | 191.0 | 16,800 | 1,340 | 150 |
| YASP-IV | 400 | 170 | 15.5 | 96.99 | 4,670 | 362 | 76.1 | 242.5 | 38,600 | 2,270 | 190 |
| YASP-IIW | 600 | 130 | 10.3 | 78.70 | 2,110 | 203 | 61.8 | 131.2 | 13,000 | 1,000 | 103 |
| YASP-IIIW | 600 | 180 | 13.4 | 103.90 | 5,220 | 376 | 81.6 | 173.2 | 32,400 | 1,800 | 136 |
| ※YASP-IIIA | 400 | 150 | 13.1 | 74.40 | 2,790 | 250 | 58.4 | 186.0 | 22,800 | 1,520 | 146 |

※印サイズは常時圧延していませんので、ご注文の際にお問い合わせください。

化学成分

(単位:%)

| 規格番号 | 種類の記号 | C | Si | Mn | P | S | フリー窒素 ^{※1} | 炭素当量 ^{※2} |
|------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------------------|--------------------|
| JIS A 5528 | SY295 | — | — | — | 0.040以下 | 0.040以下 | — | — |
| | SY390 | — | — | — | 0.040以下 | 0.040以下 | — | — |
| JIS A 5523 | SYW295 | 0.18以下 | 0.55以下 | 1.50以下 | 0.040以下 | 0.040以下 | 0.0060以下 | 0.44以下 |

注 ※1. フリー窒素が0.0060%を超え、0.0100%以下の鋼材について、3%ひずみを与えた後、250℃で1時間保持した試験片でひずみ時効シャルビー衝撃試験を行い、その結果が右頁のシャルビー吸収エネルギーを満足すれば、これに置き換えてもよい。

※2. 炭素当量 (%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

備考 1. 必要に応じて、上表以外の合金元素を添加してもよい。
2. フリー窒素含有量の値は、全窒素含有率に置き換えてもよい。
3. 上表以外の化学成分のうち、炭素当量の計算式に含まれる成分については分析試験を行う。

形状及び寸法の許容差

JIS A 5528

| 項目 | 許容差 | |
|----------|------------------|-----------------------------|
| 幅 | +10mm -5mm | |
| 高さ | ±4% | |
| 厚さ | 10mm未満 | ±1.0mm |
| | 10mm以上 16mm未満 | ±1.2mm |
| 長さ | +規定せず 0 | |
| 曲がり | 長さ10m以下 | 全長(m)×0.12%以下 |
| | 長さ10mを超えるもの | [(全長-10m)×0.10%+12mm] 以下 |
| 反り | 長さ10m以下 | 全長(m)×0.25%以下 |
| | 長さ10mを超えるもの | [(全長-10m)×0.20%+25mm] 以下 |
| 断面の直角切断差 | 幅の4%以下 | |

備考 1. 幅・高さの許容差は、全幅・全高さに適用する。
2. 曲がりは、矢板壁に対して平行方向、反りは矢板壁に対して直角方向とする。
3. 端曲がりは、弦側測定値、又は接線側測定値の1/2とする。

JIS A 5523

| 項目 | 許容差 | |
|------------|--------------------------------------|------------------|
| 幅 | 有効幅≤400 | ±4mm |
| | 400<有効幅≤500 | ±5mm |
| | 500<有効幅≤600 | +6mm -5mm |
| 高さ | ±4% | |
| 厚さ | 10mm未満 | +1.0mm -0.3mm |
| | 10mm以上 16mm未満 | +1.2mm -0.3mm |
| 長さ | +規定せず 0 | |
| 曲がり | 全長(m)×0.10%以下 ただし、20mm以下 | |
| 反り | 全長(m)×0.20%以下 ただし、20mm以下 | |
| 断面の直角切断差 | 幅の4%以下 | |
| 全幅差 | 長さ方向の端部1mの範囲において 全幅の最大と最小の差が4mm以下 | |
| 端曲がり | 長さ方向の端部1mの端曲がりが 1.5mm以下 | |
| 継手かん(嵌)合角度 | ≥6° | |

機械的性質

| 規格番号 | 種類の記号 | 降伏点又は耐力 N/mm ² | 引張強さ N/mm ² | 伸び (試験片1A号) % | シャルビー吸収エネルギー J | | |
|------------|--------|------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------|------------------|----------------------|
| | | | | | 試験温度 ℃ | 試験片の高さ×幅 | |
| | | | | | | 標準試験片 10×10mm | サブサイズ試験片 10×7.5mm |
| JIS A 5528 | SY295 | 295以上 | 450以上 | 18以上 | — | — | — |
| | SY390 | 390以上 | 490以上 | 16以上 | — | — | — |
| JIS A 5523 | SYW295 | 295以上 | 450以上 | 18以上 | 0 | 43以上 | 32以上 |

寸法許容差

JIS G 3192: (H形鋼)

| 区分 | | 許容差 | 摘要 | |
|-----------------|--------------------------------|--|---------------------------|--------|
| 辺 (フランジ) (B) | 400mm以下 | ±2.0mm | | |
| 高さ (ウェブ) (H) | 800mm未満で辺Bが400mm以下 | ±2.0mm | | |
| | 800mm以上 | ±3.0mm | | |
| 厚さ | フランジ (t ₂) | 16mm未満 | | ±1.0mm |
| | | 16mm以上 25mm未満 | | ±1.5mm |
| | ウェブ (t ₁) | 25mm以上 40mm未満 | | ±1.7mm |
| | | 16mm未満 | | ±0.7mm |
| 長さ | 16mm以上 25mm未満 | ±1.0mm | | |
| | 7m以下 | +40mm 0mm | | |
| 直角度 (T) | 7mを超えるもの | プラス側許容差は、長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える。マイナス側許容差は、0mmとする。 | | |
| | 高さHが300mm以下 | 辺Bの1.0%以下 ただし、許容差の最小値は1.5mm | | |
| 高さHが300mmを超えるもの | 辺Bの1.2%以下 ただし、許容差の最小値は1.5mm | | | |
| 曲がり | 高さHが300mm以下 | 長さの0.15%以下 | 上下、左右の曲がりに適用する | |
| | 高さHが300mmを超えるもの | 長さの0.10%以下 | | |
| 中心の偏り (S) | 辺Bが400mm以下 | ±2.0mm | $S = \frac{b_1 - b_2}{2}$ | |
| ウェブ反り (W) ※1 | 高さHが350mm以下 | 2.0mm以下 | | |
| | 高さHが350mmを超え、550mm未満 | 2.5mm以下 | | |
| | 高さHが550mm以上 | 3.0mm以下 | | |
| フランジ折れ (F) | 辺Bが400mm以下 | bの1.5%以下 ただし、許容差の最大値は1.5mm | | |
| 切断面の直角度 (e) ※2 | | 辺B又は高さHの1.6%以下 ただし、許容差の最小値は3.0mm | | |

注 ※1. 「ウェブ反り」は、コーナーR部を含まない部分に適用する。
 ※2. 切断面の直角度の許容差は、注文者から要求があった場合に適用する。

JIS G 3136: (H形鋼)

建築構造用圧延鋼材 (JIS G 3136) のH形鋼のフランジ厚さ (t₂) の許容差は以下による。
 それ以外の許容差は JIS G 3192: (H形鋼) による。

| 区分 | | 許容差 |
|----|------------------------|-----------------------------|
| 厚さ | フランジ (t ₂) | 6.0mm以上 16mm未満 -0.3 +1.7 |
| | | 16mm以上 40mm未満 -0.7 +2.3 |

JIS G 3136: (I形鋼及び溝形鋼)

建築構造用圧延鋼材 (JIS G 3136) のI形鋼及び溝形鋼のフランジ厚さ (t₂) の許容差は以下による。
 それ以外の許容差は JIS G 3192: (I形鋼及び溝形鋼) による。

| 区分 | | 許容差 |
|----|------------------------|-----------------------------|
| 厚さ | フランジ (t ₂) | 6.0mm以上 16mm未満 -0.3 +0.9 |
| | | 16mm以上 40mm未満 -0.7 +1.3 |

JIS G 3192: (I形鋼及び溝形鋼)

| 区分 | | 許容差 | 摘要 | |
|---------------------------------------|-----------------|--|----------------|--------|
| 辺 (B) | 50mm以上 100mm未満 | ±2.0mm | | |
| | 100mm以上 200mm未満 | ±3.0mm | | |
| | 200mm以上 | ±4.0mm | | |
| 高さ (H) | 100mm以上 200mm未満 | ±2.0mm | | |
| | 200mm以上 400mm未満 | ±3.0mm | | |
| | 400mm以上 | ±4.0mm | | |
| 厚さ (t ₁ , t ₂) | 高さが130mm以上 | 6.3mm未満 | | ±0.7mm |
| | | 6.3mm以上 10mm未満 | | ±0.8mm |
| | | 10mm以上 16mm未満 | | ±1.0mm |
| | | 16mm以上 25mm未満 | | ±1.2mm |
| | | 25mm以上 | ±1.5mm | |
| 長さ | 7m以下 | +40mm 0mm | | |
| | 7mを超えるもの | プラス側許容差は、長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える。マイナス側許容差は、0mmとする。 | | |
| 直角度 (T) | I形鋼 | 辺Bの2.0%以下 | | |
| | 溝形鋼 | 辺Bの2.5%以下 | | |
| 曲がり | I形鋼 | 長さの0.20%以下 | 上下、左右の曲がりに適用する | |
| | 溝形鋼 | 長さの0.30%以下 | | |

JIS A 5526: (H形鋼ぐい)

| 区分 | | 許容差 | 摘要 | |
|-------------|---|----------------------------------|----|-----------------|
| 辺 (B) | 16mm以下 | +規定せず -1.0mm | | |
| | 16mmを超えるもの | +規定せず -0.7mm | | |
| 高さ (H) | 16mm以下 | +規定せず -1.0mm | | |
| | 16mmを超えるもの | +規定せず -0.7mm | | |
| 長さ | 16mm以下 | +規定せず -0.7mm | | |
| | 16mmを超えるもの | +規定せず -0.4% | | |
| 直角度 (T) | 長さ | +規定せず -0mm | | |
| | 呼称高さが300mm以下 | 辺(B)の1.0%以下 ただし、許容差の最小値は1.5mm | | |
| 曲がり | 呼称高さが300mmを超えるもの | 辺(B)の1.2%以下 | | 上下、左右の大曲がりに適用する |
| | 呼称高さが300mm以下 | 長さの0.15%以下 | | |
| 中心の偏り (S) | 呼称高さが300mmを超えるもの | 長さの0.10%以下 | | |
| | 呼称高さが300mm以下で、かつ呼称辺200mm以下 | ±2.5mm | | |
| ウェブ反り (W) | 呼称高さが300mmを超え又は呼称辺200mm超え | ±3.5mm | | |
| | 呼称高さ400mm未満 | 2.0mm以下 | | |
| | 呼称高さ400mm以上600mm未満 | 2.5mm以下 | | |
| 切断面の直角度 (e) | 呼称高さ600mm以上 | 3.0mm以下 | | |
| | 辺(B)又は高さ(H)の1.6%以下 ただし、許容差の最小値は3.0mm | | | |

認証

(日本産業規格) 認証番号 QA0507014

形 鋼

| | |
|----------------|------------|
| 一般構造用圧延鋼材 | JIS G 3101 |
| 溶接構造用圧延鋼材 | JIS G 3106 |
| 溶接構造用耐熱性熱間圧延鋼材 | JIS G 3114 |
| 建築構造用圧延鋼材 | JIS G 3136 |

鋼 矢 板

| | |
|------------|------------|
| 溶接用熱間圧延鋼矢板 | JIS A 5523 |
| 熱間圧延鋼矢板 | JIS A 5528 |
| H形鋼ぐい | |
| H形鋼ぐい | JIS A 5526 |

JISマーク表示制度認証書

認証書
認証番号 QA0507014
認証日 2007年9月4日
再発行日 2022年6月7日

ヤマトスチール株式会社
兵庫県姫路市大津区吉美380番地

日本検査キューエイ株式会社は、ISO/IEC 17065に適合していることが登録の基準として定められている産業標準化法に基づく登録を受けた登録認証機関であり、下記の鋼工製品又は加工技術が日本産業規格及び主務省令で定める基準に適合していることを認証いたします。

・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：
標記認証番号を付した付属書に記載

・ 認証の区分：G-1

・ JIS で規定する種類又は等級：標記認証番号を付した付属書に記載

・ 認証事業場：ヤマトスチール株式会社
兵庫県姫路市大津区吉美380番地

・ 産業標準化法の根拠条文：第30条第1項

日本検査キューエイ株式会社
東京都中央区入船二丁目1番1号
代表取締役社長 菅野良一

付属書 1/1

認証書 附属書
認証番号 QA0507014
認証日 2007年9月4日
再発行日 2022年6月7日

ヤマトスチール株式会社

・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称
・ JIS で規定する種類又は等級

| 製品名称 | 種類の記号 | 形状等の区分 |
|---------------------------|--|--------|
| JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材 | SS400 SS490 | 形鋼 |
| JIS G 3106 溶接構造用圧延鋼材 | SM400A SM490YA SM490B SM490YB SM490A SM490B | 形鋼 |
| JIS G 3114 溶接構造用耐熱性熱間圧延鋼材 | SMA400A SMA490AW SMA400B SMA490BW SMA400AP SMA490AP SMA400BP SMA490BP | 形鋼 |
| JIS G 3136 建築構造用圧延鋼材 | SN400A SN490B | 形鋼 |
| JIS A 5523 溶接用熱間圧延鋼矢板 | SYW295 | 鋼矢板 |
| JIS A 5528 熱間圧延鋼矢板 | SY295 SY390 | 鋼矢板 |
| JIS A 5526 H形鋼ぐい | SHK400 SHK490M | H形鋼ぐい |

日本検査キューエイ株式会社
東京都中央区入船二丁目1番1号
代表取締役社長 菅野良一

ISO 9001 登録証

登録証

登録組織：ヤマトスチール株式会社
本社・工場
所在地：兵庫県姫路市大津区吉美380番地

登録規格：ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015

登録範囲：形鋼、鋼鋼品、船舶用組立品及び加工品の設計、開発及び製造

登録範囲に含まれる事業所：
本社・工場：兵庫県姫路市大津区吉美380番地
【登録範囲に同じ】
ヤマトスチール株式会社 東京支店：東京都港区新橋一丁目10番6号
新橋M-SQUARE 4階
ヤマトスチール株式会社 大阪支店：大阪府大阪市西区江戸堀一丁目6番10号
【製品の販売】
大和工業株式会社 人事部人材開発課：兵庫県姫路市大津区吉美380番地
【教育・訓練】

登録番号：0772 更新日：2024年12月7日
初回登録日：2000年12月7日 有効期限：2027年12月6日
更新決定日：2024年11月28日

日本検査キューエイ株式会社
東京都中央区入船二丁目1番1号
代表取締役社長 菅野良一

ISO 14001 登録証

登録証

登録組織：ヤマトスチール株式会社
本社
所在地：兵庫県姫路市大津区吉美380番地

登録規格：ISO 14001:2015/JIS Q 14001:2015

登録範囲：形鋼、鋼鋼品、船舶用組立品及び加工品の製造に係る生産活動及びサービス、並びに医療廃棄物の収集運搬及び処分に係る事業活動

登録範囲に含まれる事業所：
ヤマトスチール株式会社 本社：兵庫県姫路市大津区吉美380番地
【形鋼、鋼鋼品、船舶用組立品及び加工品の製造に係る生産活動及びサービス、並びに医療廃棄物の処分に係る事業活動】
ヤマトスチール株式会社 東京支店：東京都港区新橋一丁目10番6号
新橋M-SQUARE 4階
ヤマトスチール株式会社 大阪支店：大阪府大阪市西区江戸堀一丁目6番10号
【形鋼、鋼鋼品、船舶用組立品及び加工品の販売】
大和工業株式会社 人事部人材開発課：兵庫県姫路市大津区吉美380番地
【鋼材運搬、医療廃棄物収集運搬】

登録番号：E1681 更新日：2024年12月21日
初回登録日：2006年12月21日 有効期限：2027年12月20日
更新決定日：2024年11月28日

日本検査キューエイ株式会社
東京都中央区入船二丁目1番1号
代表取締役社長 菅野良一



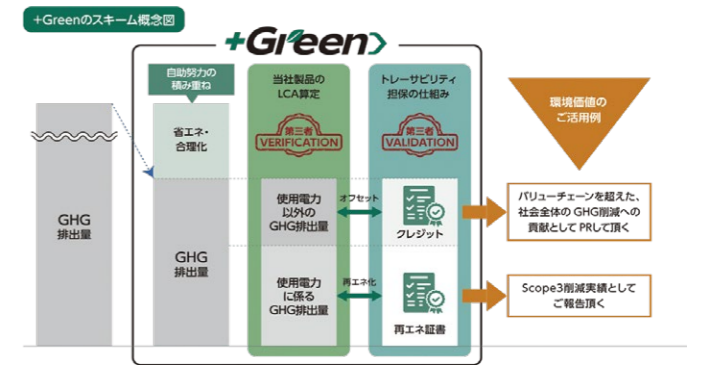
+Green

環境配慮型鋼材ブランド

「+Green」は自然・森林由来の環境価値によるヤマトスチール株式会社のカーボン・オフセット鋼材です

+Greenが提供できるもの

- 当社は省エネ化・合理化といった自助努力を積み重ね、製品あたりのGHG排出量を国内トップクラスの水準まで低減しています。
- +Greenでは、自助努力での削減が難しい部分のGHG排出量について、自然・森林資源に由来する環境価値を用いてオフセット・再エネ化しています。
- ヤマトスチールの全ての鉄鋼製品は+Greenとしてご提供することができます。また、製品のGHG排出量とオフセットに用いた環境価値の情報を、当社発行の+Green証書に記載し、お客様にお渡しします。



+Greenが目指す価値

森林は我々の生活や経済活動から発生した大気中のCO2を吸収すると共に、水資源の涵養や生物多様性の保全といった大切な機能をもつ資源です。しかしながら、昨今では資金・人手不足等により、今までのような管理が難しくなった森林が増えています。

+Greenでは、国内の森林・バイオマス由来のカーボンクレジットと再エネ証書の環境価値を活用します。国内の森林保全に資金を循環させることで、自然・森林資源の持続的な発展に貢献します。

私たちは+Greenを購入頂いたお客様と共にバリューチェーンの枠組みを超えて森林の持続的な発展をサポートしつつ、自然・森林資源の力を借りて持続可能な鉄づくりを目指します。



※+Greenは一般社団法人サステナブル経営推進機構(SuMPO)よりISO14040及びISO14044に準じたLCA手法によって算出した原材料調達・生産における環境負荷(GHG排出量)について、ISO14025に準じた第三者検証を受けております。また、DNVビジネス・アシュアランス・ジャパン株式会社より、ISO22995・2020並びに国際的に認知されたChain of Custody基準を援用した第三者検証機関の内部基準に準じた外部調達によるクレジット・再エネ証書のトレーサビリティ管理及び独自証書の発行システムの適切性に関する妥当性確認を受けております。

+Green 特設サイトも是非ご覧ください

<https://www.yamatokogyo.co.jp/steel/plusgreen/>



会社概要

ヤマトスチール株式会社

創立年月日 2003年10月1日
(大和工業株式会社より分社)

資本金 450百万円

決算期 3月

営業品目 【鋼材】
H形鋼、溝形鋼、I形鋼、H形鋼ぐい、鋼矢板、
不等辺不等厚山形鋼

【鋳鋼品】
普通鋼、大型精密各種鋳鋼品

【船舶製缶】
船尾骨材、船用構造物、
産業機械用製缶品

HPはこちら



【重機械加工】
各種機械加工及び組立品、
形鋼の切断及び穴開け加工、
鋼矢板開先加工

事務所一覧

本社・工場

〒671-1133 兵庫県姫路市大津区吉美380番地
TEL:079-273-1011(代) FAX:079-273-4607

東京支店

〒105-0004
東京都港区新橋1-10-6 新橋M-SQUARE 4F
TEL:03-6228-5856 FAX:03-6228-5857

大阪支店

〒550-0002
大阪府大阪市西区江戸堀1-6-10 肥後橋渡辺ビル4F
TEL:06-6449-8870 FAX:06-6449-8871

認証

(日本産業規格)

認証番号 QA0507014

形鋼 一般構造用圧延鋼材 JIS G 3101
溶接構造用圧延鋼材 JIS G 3106
溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材 JIS G 3114
建築構造用圧延鋼材 JIS G 3136

鋼矢板 溶接用熱間圧延鋼矢板 JIS A 5523
熱間圧延鋼矢板 JIS A 5528

H形鋼ぐい H形鋼ぐい JIS A 5526

(ISO9001)

形鋼、鋳鋼品、
船舶用組立品及び加工品の設計、開発及び製造

(船体用圧延鋼材)

日本海事協会(NK) 韓国船級(KR)
ロイド船級協会(LR) 中国船級中心(CR)
アメリカ船級協会(ABS) DNV船級協会
フランス船級協会(BV)

| 種類 | 級別 | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|---------|
| 軟鋼 | A | B | D | E | |
| 高強度鋼 | A32 | A36 | D32 | D36 | E32 E36 |

(環境宣言)

SuMPO EPDタイプIII環境宣言

Climate宣言

登録番号JR-AJ-24056E~24061E

宣言製品: (H形鋼・H形鋼ぐい)、I形鋼、溝形鋼、鋼矢板
高仕様H形鋼

